

## طلا چیست؟

گران ترین- زیباترین- خوش رنگ ترین و با ارزش ترین فلز جهان می باشد.

این فلز از نظر اهمیت بازرگانی و اقتصادی از بالاترین امتیاز برخوردار می باشد. در معادن بصورت سنگ و ذرات کوچک و در سراسر دنیا می باشد.

بیشتر آنرا در خزانه های دولتی و بانکها نگه داری می کنند.

سنگهای معدنی طلا به نام های سیلوانیت و کالانشد که در طبیعت یافت می شود.

عالم اختصاری طلا Au، وزن مخصوص و اتمی طلا ۷۹، وزن اتمی طلا ۱۹۶/۹۰۷، نقطه ذوب طلا ۱۴، جوش ۲۶۰۰، نقطه تبخیر ۲۷۰۰ درجه.

زمانیکه طلا در داخل بوته به جوش می آید دود زرد و سبز صاعد می شود.

نقطه ذوب طلا: هر فلزی که از حالت جامد به حالت مایع درآید ذوب می گویند.

نقطه جوش طلا: هر فلزی که از حالت مایع به حالت جوش درآید جوش می گویند.

درجه سختی طلا: درجه سختی طلا در مقیاس ۱۰ (۳ - ۲/۵)

طلا در مجاورت هوا و عوامل جوی تیره و کلامیل ترکیبی ندارد.

غلب اسیدهای خالص بر روی طلا بی اثر می باشند.

بهترین حلال طلا تیزاب سلطانی (کلریدریک اسید نیتریک) یا (جوهر نمک و جوهر شوره) است.

اسید سیلینگ تنها اسیدی که به تنها ی خود ذوب می کند.

چه اسیدی به تنها ی روی طلا اثر می گذارد؟ اسید سیلینگ

آلیاژ:

ترکیبی از دو یا چند فلز که در داخل بوته با هم خوب ذوب و مخلوط شوند و سپس جامد گردیده اند را آلیاژ می گویند.

مخلوط شدن دو یا چند فلز در داخل بوته، وقتی که خوب مخلوط و ذوب شوند را آلیاژ می گویند.

معمولًا آلیاژ طلا از نقره و مس می باشد.

طلای خالص برای استفاده‌ی عادی بسیار نرم است لذا برای استحکام آن بار نقره و مس به آن اضافه می‌کنند.

الطلای مس بار در مقابل تیزاب سلطانی واکنش سریعتری از خود نشان می‌دهد.

طلای سبز از طلای زرد در مقابل تیزاب سلطانی واکنش آرامتری از خود نشان می‌دهد چون در طلای سبز بار نقره به همراه دارد.

طلای نقره بار در مقابل تیزاب سلطانی واکنش سریعتری از خود نشان می‌دهد.

اسید نیتریک (جوهر شوره) و اسید کلی یدریک (جوهر نمک) بطور جداگانه و به تنها یی نمی‌توانند طلای عیار ۱۸ به بالا (۷۵۰) را در خود حل کنند.

قابلیت انبساط طلا آن چنان بالا است که یک بسته ده هزار تایی (۱۰۰۰۰) ورق طلا می‌تواند یک میلیمتر ضخامت داشته باشد.

دمای ذوب طلا تا آن اندازه است که می‌توان آنرا با شعله گاز شهری ذوب نمود.

قابلیت هدایت گرما و الکتریسیته طلا کمتر از نقره و مس می‌باشد.

طلای خالص، رطوبت، گرما و اسیدها پایدار است فقط در تیزاب سلطانی و اسید سیلینگ حل می‌شود. طلا به علت نرمی زیاد باعث شکل گرفتن و از دست دادن شکل خود می‌شود از این فلز بصورت آلیاژ استفاده می‌شود.

آلیاژی از طلا و مس و نقره: طلای خالص برای استفاده‌ی عادی بسیار نرم است لذا برای استحکام آن بار نقره و مس به آن اضافه می‌کنند از این رو به آن آلیاژی از طلا و مس و نقره گفته می‌شود.

## أنواع خواص طلا:

خواص فیزیکی طلا شامل: نقطه‌ی ذوب، نقطه‌ی جوش، وزن مخصوص، قابلیت حرارت.

نقطه‌ی ذوب: هر فلزی که از حالت جامد به حالت مایع درآید.

نقطه‌ی جوش: هر فلزی که از حالت مایع به حالت جوش درآید.

خواص شیمیایی شامل: اکسید شدن، خوردگی فلز.

خواص مکانیکی شامل: سختی، استحکام، خاصیت الاستیکی (کشانی).

سختی: مقدار مقاومتی که فلز در برابر حجم خارجی از خود نشان می‌دهد.

کشانی: فلز هنگام تاثیر نیرو دچار تغییر شکل شده بعد از برداشتن نیرو به حالت اولیه در می آید.

استحکام: مقدار مقاومتی که فلز در مقابل نیروی وارد از خود نشان می دهد.

خواص تکنولوژی شامل: چکش کاری، جوشکاری، ریخته گری، براده برداری.

قابلیت چکش کاری: تغییر شکل فلزات قیمتی را به کمک نیروی فشار و ضربه را چکش کاری می گویند.

قابلیت ریخته گری: شکل پذیری فلزات قیمتی را در حالت مذاب و ریختن در داخل قالب را می گویند.

قابلیت جوشکاری: اتصال پذیری فلزات قیمتی تحت تاثیر حرارت مدام با فشار به حالت مذاب را می گویند.

قابلیت براده برداری: برداشتن لایه های فلزات قیمتی از سطح آنها را با عمل نیروی برش را براده برداری می گویند.

بار چیست؟ به ناخالصی های داخل طلا بار می گویند.

به ضایعات داخل طلا بار می گویند.

برای پایین آوردن عیار طلا از بار استفاده می شود.

بار طلا معمولاً از مس و نقره می باشد.

به مقدار فلز مس و نقره برای تبدیل طلای خالص یا شمش به طلای عیار پایین تر که در هنگام ذوب اضافه می گردد را بار می گویند.

علت شکن شدن طلا: مخلوط شدن فلزاتی غیر از مس و نقره در طلا را شکن می گویند.

شکن دو حالت دارد:

۱- شکن شدید

۲- شکن معمولی

اگر شکن زیاد و شدید باشد حتما باید قطعه را تیزاب کاری کنیم.

اگر شکن معمولی یا کم باشد قطعه فلز را آغشته به پودر تنہ کار می کنیم و خوب حرارت داده، تاباندن را باید چندین بار ادامه داده و می توان مقداری سیانور پتاسیم یا شوره قلم به آن اضافه کرد. برای اضافه کردن سیانور پتاسیم طلا را به صورت مذاب درآورده و سپس در ازای هزار گرم طلا یک گرم سیانور پتاسیم به آن اضافه می کنیم.

سیال کننده های طلا (روان کننده طلا) کدام هستند؟ پودر تنہ کار و بوره

موک چیست؟ فضای خالی که در روی یک قطعه کار ریختگی یا در درون شمش در اثر کاهش حجم بوجود می آید را موک می گویند.

در موقع شمش ریزی داخل قالب که سوراخ یا فضای خالی بوجود می آید را موک می گویند.

نقره آلمانی: آلیاژی از نقره و نیکل به نقره آلمانی معروف است و برای ضرب سکه استفاده می شود.

رفع شکن تجربی زرگران قدیمی:

- ۱- انداختن تکه ای چوب در داخل طلای مذاب
- ۲- انداختن تکه ای آجر گرم شده در داخل طلای مذاب
- ۳- انداختن تکه ای ناخن انسان در داخل طلای مذاب
- ۴- انداختن چند قطعه (تیکه) شیشه در داخل طلای مذاب

طلا در محلول سیانور سدیم و سیانور پتاسیم حل می شود.

خاصیت چکش کاری طلا زیاد می باشد.

طلا در مقابل حرارت تغییر رنگ نمی دهد و سیاه نمی شود.

سطح شکسته طلا تیز و دندانه دار می شود.

طلا در مقابل محلول قلیائی بسیار قوی و بسیار پایدار است.

انواع رنگ های طلا در بازار:

آلیاژ طلای زرد، آلیاژ طلای قرمز، آلیاژ طلای سبز، آلیاژ طلای سفید

آلیاژ طلای زرد: شمش طلا +٪.۵۰ مس +٪.۵۰ نقره.

آلیاژ طلای قرمز: شمش طلا + مس

آلیاژ طلای سبز: شمش طلا + نقره

آلیاژ طلای سفید: شمش طلا + نیکل.

آلیاژ طلای سفید ۱۸ عیار مس ۲/۲۳٪ + روی ۵/۴۷٪ + نیکل ۳/۱۷٪ + شمش ۷۵٪.

موارد استفاده انواع رنگهای طلا:

آلیاژ طلای زرد: متداولترین رنگ برای ساخت طلا و جواهر در بین جواهرسازان است.

آلیاژ طلای قرمز: اکثرا برای همراهی و تناسب بخشیدن رنگ آن با طلای زرد و مصنوعات دیگر.

آلیاژ طلای سبز: معمولاً برای هم آهنگ نمودن و زیبایی بخشیدن و همراهی طرحهای آنتیک و قدیمی بکار می‌رود.

آلیاژ طلای سفید: برای هماهنگی و تناسبی که با نگین‌های بی‌رنگ یا شفاف دارد بکار می‌گیرند.

آلیاژ طلای سفید در مقایسه با طلای زرد در مقابل تیزاب سلطانی واکنش آهسته تری از خود نشان می‌دهد چون در آلیاژ طلای سفید روی و پالادیم وجود دارد.

طلای چیست؟ اکسید نمی‌شود و سولفور آنرا تیره نمی‌سازد.

الکتروم چیست؟ به طلای طبیعی که ۳۰ الی ۵۰ درصد نقره داشته باشد الکتروم می‌گویند.

مصارف عمده‌ی طلا: در طلا و جواهرسازی، در طلا و جواهر فروشی، صنایع الکتریکی، دندانپزشکی، رادیوگرافی، صنایع نوری، مخابرات، ضرب سکه.

طلای ارغوانی: اگر در موقع ذوب شمش طلا مقدار کمی آلومینیوم اضافه شود رنگ ارغوانی به خود می‌گیرد.

طلای فلزی است که دارای رنگ زرد و زیبایی است.

طلای خارجی: توان به خوبی پرداخت کرد و به یک سطح خارجی براق می‌توان دست یافت و بصورت ورق قدری سبز جلوه می‌کند.

طلای شکن یعنی چه؟ هرگاه طلا یا نقره به صورت خشک و شکننده و غیرقابل حالت پذیری نشود اصطلاحاً شکن می‌گویند.

در زمان ذوب کردن طلا در داخل بوته اگر فلزاتی مانند سرب، قلع، آهن، آلومینیوم، چدن، جیوه و میناهای شیشه ای در داخل بوته اضافه شود و مخلوط گردد طلا شکن خواهد شد. طلا خرد می شود. و به آن شکنندگی طلا می گویند.

عالائم شکن طلا: زمانیکه فلز طلا را ذوب کردیم و داخل قالب (ریزه) ریخته ایم شمش طلا درست کردیم و آنرا در یک سطح سنگی از بالا به پایین رها سازیم اگر صدای بوم به گوش رسید طلا شکن می باشد.

اگر در موقع شمش ریزی آهن، سرب، چدن، آلومینیوم و ... در داخل بوته با طلا مخلوط شود می توان شمش درست کرد ولی قابل استفاده نمی باشد. در صورت درست کردن ورق و مفتول یا سیم ورق سوراخ سوراخ می شود و مفتول یا سیم هم تکه می شود.

عيار چيست؟ شاخص طلا و زیورآلات را عیار می گویند.  
خلوصیت طلا را عیار می گویند. خالص بودن طلا را عیار می گویند.

عيارگیری چيست؟ تعیین و محاسبه نمودن طلای خالص هر آلیاژ را می گویند.  
عيارگیری خود مهمترین قسمت از طلا و طلاسازی است.

عيار کردن یعنی تعیین و محاسبه نمودن طلای خالص هر آلیاژ طلا یا طلای خالص.  
عيارهاییکه برای طلای خالص و شمش در نظر گرفته می شود ۲۴ قسمتی و ۱۰۰۰ قسمتی می باشد.

شمش ۲۴ عیار که عیار آن برابر با معیارهای جهانی ۹۹۹/۹۸ یا هزار می باشد.  
عيار بروج نوع است:

۱- عیار ایرانی

۲- عیار فرنگی یا بین المللی

عيار ایرانی از ۱ الی ۲۴ و عیار فرنگی از ۴۱/۶۶۶ الی ۹۹۹/۹۸ (۱۰۰۰).  
برای تبدیل عیار ایرانی به فرنگی و تبدیل عیار فرنگی به ایرانی عدد ۴۱/۶۶۶ چطوری بدست می آید؟

برای پیدا کردن عدد ۴۱/۶۶۶ بزرگترین عیار فرنگی را تقسیم بر بزرگترین عیار ایرانی می نماییم عدد مبنای عیار فرنگی که ۴۱/۶۶۶ می باشد بدست می آید.

اگر عیار ایرانی را داشته باشیم بخواهیم به عیار فرنگی تبدیل کنیم عیار ایرانی را ضربدر عدد ۴۱/۶۶۶ می نماییم مثلا: عیار ایرانی ۱۸ (۱۸ × ۴۱ = ۷۵۰) ، عیار ایرانی ۱۶ (۱۶ × ۴۱ = ۶۶۶).

اگر عیار فرنگی را داشته باشیم بخواهیم به عیار ایرانی تبدیل کنیم عیار فرنگی را تقسیم بر عدد ۴۱/۶۶۶ می نماییم مثلا:

عیار فرنگی ۷۰۸ (۷۰۸ ÷ ۴۱ = ۱۷) ، عیار فرنگی ۹۱۶ (۹۱۶ ÷ ۴۱ = ۲۲)

هر یک عیار فرنگی چقدر است؟ ۴۱/۶۶۶ عیار

معادل بین المللی ایران کدام است؟ ۴۱/۶۶۶

- فرق عیار طلای ۱۴ عیار با طلای عیار ۱۷ بر روی سنگ محک را چگونه تشخیص می دهند؟

بعد از اسیدکاری از روی علائم پر رنگ و کم رنگ شدن نمونه بر روی سنگ محک.

- فرق محک کاری فلز طلا از فلز غیر طلا؟

پس از محک کاری آثار طلا بر روی سنگ محک باقی می ماند و آثار غیر طلا محو می شود.

- طلای مس بار (طلایی که بار مس دارد) نو تر است یا طلایی که بار نقره دارد؟ نقره

- از چه ماده ای برای تشخیص فلز طلا در کار محک زنی استفاده می شود؟ تیزاب سلطانی

- برای رفع شکن طلا هنگام اسیدکاری چه موادی به آن اضافه می کنیم؟ سیانور پتاسیم

- در هنگام خرید طلای متفرقه به چه نکاتی باید توجه کرد؟

عيار، فاكتور، شخص عرضه کننده

- آیا فروش و عرضه طلا با عیارات کمتر از ۷۵۰ مجاز است؟ خیر، جرم محسوب می شود.

انواع آلیاژ:

آلیاژ مفرغ: آلیاژی از مس و قلع را مفرغ می گویند.

آلیاژ ورشو: آلیاژی از مس، نیکل و روی را ورشو می گویند.

آلیاژ برنج: آلیاژی از مس و روی را برنج می گویند.

مراحل ساخت یک قطعه کار:

وزن کردن - عیارسنجی (محک زدن) - ذوب کردن - شمش ریزی (داخل ریزه قالب ریزی، ریجه ریختن) - طراحی - نورد کردن - تاباندن و موم کاری - حدیده کشی - برش کاری - مد دادن - فرم کاری - درس کردن لحیم و آب تنہ کار - لحیم کاری (جوشکاری) - سمباده کاری - ذوغاب کردن - پرداخت کاری - آبکاری.

ازان متداول در بازار طلا و جواهر:

کیلو، پوند، انس، مثقال، گرم، سوت، قیرات، میلی گرم، نخود.

$$1 \text{ میلی گرم} = 1 \text{ سوت}$$

پس سوت با میلی گرم و میلی گرم با سوت برابر است.

$$1 \text{ کیلو گرم} = 1000 \text{ گرم}$$

$$1 \text{ گرم} = 1000 \text{ میلی گرم}$$

$$1 \text{ گرم} = 1000 \text{ سوت}$$

$$1 \text{ کیلو} = 1000000 \text{ سوت}$$

$$1 \text{ کیلو} = 1000000 \text{ میلی گرم}$$

$$1 \text{ مثقال} = 4608 \text{ گرم}$$

$$1 \text{ مثقال} = 4608 \times 1000 = 4608000 \text{ میلی گرم}$$

$$1 \text{ مثقال} = 4608 \times 1000 = 4608000 \text{ سوت}$$

$$1 \text{ نخود} = 192 \text{ سوت}$$

$$1 \text{ نخود} = 192 \text{ میلی گرم}$$

قیرات واحد اوزان سنگ های قیمتی می باشد.

$$1 \text{ قیراط} = 200 \text{ سوت} , 1 \text{ قیراط} = 200 \text{ میلی گرم}$$

$$1 \text{ مثقال} = 24 \text{ نخود} , \frac{4}{608} \times 1000 = 192$$

$$1 \text{ مثقال} = \frac{23}{608} \times 1000 = 2304 \text{ قیراط} , 1 \text{ مثقال} = 2304$$

$$1 \text{ گرم} = 5 \text{ قیرات} , 1000 \div 200 = 5$$

$$1 \text{ قیراط} = \frac{1}{5} (0/2) \text{ گرم}$$

$$1 \text{ کیلو} = 217 \text{ مثقال} , \text{مثقال} = \frac{4}{608} \times 1000 \text{ گرم}$$

$$1 \text{ مثقال معمولی} = 24 \text{ نخود}$$

$$1 \text{ مثقال شرعی} = 18 \text{ نخود}$$

اُنس: هر انس مساوی است با  $\frac{31}{103}$  گرم

پوند بر دو نوع است:

پوند معمولی ، پوند تروی

هر پوند معمولی 16 اُنس می باشد.

هر پوند تروی 12 اُنس می باشد.

گرین  $\frac{1}{648}$  گرم می باشد.

هر اُنس =  $\frac{6}{749}$  مثقال است ، مثقال =  $\frac{4}{608} \div \frac{31}{103}$

جیوه طلا را در خود حل می کند. ( طلا را می خورد)

ملغمه: هر فلزی که با جیوه مخلوط شود را ملغمه می گویند.

برای بدست آوردن قیمت یک گرم طلای روز از مثقال باید چه کرد؟

مظنه مثقال را تقسیم بر عدد  $4/3318$  می نماییم مظنه یک کیلوگرم طلای استاندارد بدست می آید.

مثالاً مظنه مثقال روز  $30000$  تومان است

$$300000 = 69156 \quad 4/3318 \div$$

قیمت یک کیلوگرم طلای روز

برای بدست آوردن هر مثقال طلای خرید مغازه دار از مشتری؟

مظنه مثقال روز را تقسیم بر عدد  $4/425$  می نماییم قیمت یک گرم طلای خرید از مشتری بدست می آید. مثلاً: مظنه یک مثقال

$300000$  تومان است

$$300000 = 67780 \quad 4/426 \div$$

خرید یک گرم طلا از مشتری

سکه های رایج در بازار طلا و جواهر

سکه چیست؟ قطعه فلزی که دارای وزن، عیار، قطر و شکل مشخصی که روی آن انواع اشکال معینی حکاکی شده باشد را سکه می گویند.

قطر سکه	عيار سکه	وزن سکه	نوع سکه
۲۲ میلیمتر	(۹۱۶)۲۲ عیار	۸/۱۳۳ گرم	سکه بهار آزادی
۱۹ میلیمتر	(۹۱۶)۲۲ عیار	۴/۰۶۶ گرم	سکه نیم بهار آزادی
۱۴ میلیمتر	(۹۱۶)۲۲ عیار	۲/۰۳۳ گرم	سکه ربع بهار آزادی
۲۲ میلیمتر	(۹۱۶)۲۲ عیار	۸/۱۳۳ گرم	سکه یک پهلوی
۱۹ میلیمتر	(۹۱۶)۲۲ عیار	۴/۰۶۶ گرم	سکه نیم پهلوی
۱۴ میلیمتر	(۹۱۶)۲۲ عیار	۲/۰۳۳ گرم	سکه ربع پهلوی
۳۰ میلیمتر	(۹۱۶)۲۲ عیار	۲۰/۳۳۲ گرم	سکه ۲/۵ پهلوی

٤٠ میلیمتر	عيار ٩١٦(٢٢)	٤٠/٦٦٥ گرم	سکه ۵ پهلوی
٥٠ میلیمتر	عيار ٩١٦(٢٢)	٨١/٣٣٠ گرم	سکه ۱۰ پهلوی
	عيار ٩١٦(٢٢)	٣٣/٤٠٠ گرم	سکه بیست دلاری
	عيار ٩١٦(٢٢)	٥/٣٠٠ گرم	سکه عثمانی
	عيار ٩١٦(٢٢)	٤١/٦٠٠ گرم	سکه مکزیکی
	عيار ٩١٦(٢٢)	٢/٧٣٠ گرم	سکه ناصرالدین شاهی
	عيار ٩١٦(٢٢)	٢/٧٣٠ گرم	سکه مظفرالدین شاهی
	عيار ٩١٦(٢٢)	٢/٧٣٠ گرم	سکه احمد شاهی
	عيار ٩١٦(٢٢)	٣/٤٥٦ گرم	سکه دینار طلا
	عيار ٩١٦(٢٢)	٨/٠٦٠ گرم	سکه ژور
	عيار ٩١٦(٢٢)	٤/٠٣٠ گرم	سکه نیم ژور
	عيار ٩١٦(٢٢)	٤/٣٠٠ گرم	سکه ٥ مناتی
	عيار ٩١٦(٢٢)	٦/٤٣٠ گرم	سکه ٧/٥ مناتی
	عيار ٩١٦(٢٢)	٨/٦٠٠ گرم	سکه ١٠ مناتی
	عيار ١٠٠٠ (٩٩٩/٩٨)٢٤	١٣/٨٢٠ گرم	سکه مریمی
	عيار ١٠٠٠ (٩٩٩/٩٨)٢٤	١١/٦٠٠ گرم	سکه توله هندی
	عيار ١٠٠٠ (٩٩٩/٩٨)٢٤	٢/٨٨ گرم	سکه اشرفی
	عيار ١٠٠٠ (٩٩٩/٩٨)٢٤	٣١/١٠٣ گرم	سکه اُنس
	عيار ١٠٠٠ (٩٩٩/٩٨)٢٤	٨/١٣٠ گرم	سکه کندي

انواع سکه های سوئیسی: تمامی سکه های سوئیسی عیار آن (٩٩٩/٩٨)٢٤ عیار است.

نوع سکه	وزن سکه	عيار سکه
سکه شانس	۱ گرمی	۱۰۰۰ (۹۹۹/۹۸)۲۴ عيار
سکه مریمی	۱ گرمی	۱۰۰۰ (۹۹۹/۹۸)۲۴ عيار
سکه ماگنولیا	۱ گرمی	۱۰۰۰ (۹۹۹/۹۸)۲۴ عيار
سکه زیتون	۱ گرمی	۱۰۰۰ (۹۹۹/۹۸)۲۴ عيار
سکه عقاب	۱ گرمی	۱۰۰۰ (۹۹۹/۹۸)۲۴ عيار
سکه میکا	۱ گرمی	۱۰۰۰ (۹۹۹/۹۸)۲۴ عيار
سکه درخت خرما	۱ گرمی	۱۰۰۰ (۹۹۹/۹۸)۲۴ عيار
سکه چهارگوش	۱ گرمی	۱۰۰۰ (۹۹۹/۹۸)۲۴ عيار
سکه قرآن	۱ گرمی	۱۰۰۰ (۹۹۹/۹۸)۲۴ عيار

سکه قرآن برابر با  $31/103$  گرم و عيار آن  $(999/98)$   $1000$  عيار می باشد.

سکه درهم از جنس نقره می باشد و وزن آن  $12/600$  گرم است.

عيارهای ایرانی و فرنگی به شرح ذیل می باشد:

عيار ۱ ایرانی =  $41/666$  عيار فرنگی

عيار ۲ ایرانی =  $83/332$  عيار فرنگی

عيار ۳ ایرانی =  $124/998$  عيار فرنگی

عيار ۴ ايراني = ۱۶۶/۶۶۴ عيار فرنگي

عيار ۵ ايراني = ۲۰۸/۳۳۰ عيار فرنگي

عيار ۶ ايراني = ۲۴۹/۹۹۶ عيار فرنگي

عيار ۷ ايراني = ۲۹۱/۶۶۲ عيار فرنگي

عيار ۸ ايراني = ۳۳۳/۳۲۸ عيار فرنگي

عيار ۹ ايراني = ۳۷۳/۹۹۴ عيار فرنگي

عيار ۱۰ ايراني = ۴۱۶/۶۶۰ عيار فرنگي

عيار ۱۱ ايراني = ۴۵۸/۳۲۶ عيار فرنگي

عيار ۱۲ ايراني = ۴۴۹/۹۹۲ عيار فرنگي ، معروف به طلای نیم

عيار ۱۳ ايراني = ۵۴۱/۶۵۸ عيار فرنگي

عيار ۱۴ ايراني = ۵۸۳/۳۲۴ عيار فرنگي

عيار ۱۵ ايراني = ۶۲۴/۹۹۰ عيار فرنگي

عيار ۱۶ ايراني = ۶۶۶/۶۵۶ عيار فرنگي

عيار ۱۷ ايراني = ۷۰۸/۳۲۳ عيار فرنگي ، طلای عيار ذوب شده

عيار ۱۸ ايراني = ۷۴۹/۹۸۸ عيار فرنگي ، طلای استاندارد ايران

عيار ۱۹ ايراني = ۷۹۱/۶۵۴ عيار فرنگي

عيار ۲۰ ايراني = ۸۳۳/۳۲۰ عيار فرنگي

عيار ۲۱ ايراني = ۸۷۴/۹۸۶ عيار فرنگي

عيار ۲۲ ايراني = ۹۱۶/۳۱۱ عيار فرنگي ، طلای عيار سکه

عيار ۲۳ ايراني = ۹۵۸/۳۱۸ عيار فرنگي

جدول عناصر شیمیایی:

نقطه جوش	نقطه ذوب	عدد اتمی	وزن اتمی	وزن مخصوص	علامت اختصاری	نوع عنصر
۲۶۰۰	۱۰۶۴	۷۹	۱۹۷/۹۷	۱۹/۳	Au	طلای
۴۳۵۰	۱۷۷۴	۷۸	۱۹۵/۰۹	۲۱/۵	PT	پلاتین
۲۱۷۰	۹۶۰/۵	۴۷	۱۰۷/۸۷	۱۰/۰	Ag	نقره
۲۳۵۰	۱۰۸۳	۲۹	۷۳/۵۴۸	۸/۹۳	Gu	مس
۹۰۷	۴۱۹/۵	۳۰	۶۵/۳۷	۷/۱۴	Zu	روی
۲۷۳۲	۱۴۵۳	۲۸	۵۸/۷۱	۸/۸	Ni	نیکل
۲۳۸۷	۱۰۵۶	۴۶	۱۰۶/۴	۱۲	PD	پالادیم
۷۶۵	۳۲۱	۴۸	۱۱۲/۴۰	۸/۶۴	GD	کادمیم

انواع اسیدهای مصرفی مورد استفاده در طلاسازی:

۱- اسید کلی یدریک (جوهر نمک)

۲- اسید نیتریک (جوهر شوره)

۳- اسید سولفوریک (جوهر گوگرد)

۴- اسید بوریک: قبل از جوشکاری و لحیم کاری استفاده می شود تا کار سیاه نشود.

۵- تیزاب سلطانی: ترکیبی از دو اسید (اسید کلریدریک و اسید نیتریک)

۶- اسید سیلینگ: به تنها یک طلا را در خود حل می کند.

۷- کسلته: جوهر نمک مایعی به رنگ زرد. برای تمیز کردن طلا کاربرد دارد. طلا را حرارت داده و داخل اسید وارد می نمایند.

۸- ذوغاب: اسید سولفوریک را داخل ظرف مسی قرار می دهیم مقداری آب به آن اضافه می کنیم و به وسیله شعله آب را جوش می آوریم، قطعه کار را در داخل آب جوشیده قرار می دهیم و خوب تمیز می کنیم. موقعی که قطعه کار را از داخل ظرف مسی ذوغاب بیرون میاوریم حتما باید با وسیله ای مانند چوب یا میله ای پلاستیکی یا نقره باشد.

برای محک زدن و تشخیص طلای عیار ۱۸ به بالا از تیزاب سلطانی با ترکیبی ۷۵٪ اسید کلی یدریک و ۲۵٪ اسید نیتریک استفاده می شود.

برای محک زدن و تشخیص طلای عیار ۱۷ به پایین از تیزاب سلطانی ۵۰٪ اسید کلی یدریک و ۵۰٪ اسید نیتریک استفاده می شود.

برای محک زدن طلای عیار ۱۴ به پایین از اسید نیتریک استفاده می شود.

اسید نیتریک و اسید کلی یدریک به تنها یک و بطور جداگانه نمی توانند طلای ۱۸ عیار به بالا را در خود حل کنند.

نام علمی جوهر گوگرد: اسید سولفوریک

نام علمی جوهر نمک: اسید کلی یدریک

نام علمی جوهر شوره: اسید نیتریک

سنگ محک را تعریف کنید: سنگی است سیاه و سیلیسی از سنگ های آذرین سخت و متراکم.

انواع اسیدها هیچگونه تاثیری بر روی آن ندارد.

محک زدن چیست؟ برای شناخت عیار طلا از محک زدن استفاده می شود.

برای محک زدن باید طلای مورد نظر را ۲۰ الی ۲۵ بار روی سنگ محک کشید سپس با قطره چکان چند قطره (الی ۲ قطره) تیزاب سلطانی کنار آن می ریزیم و به وسیله یک شیء چوبی یا پلاستیکی یا شیشه ای روی خط های کشیده سنگ محک می کشیم. بعد از مدت کوتاهی شروع به خواندن می کنیم.

ابزار و وسائل مورد استفاده از محک زدن:

سنگ محک، تیزاب سلطانی، قطعه طلایی که عیار آن مشخص نیست، کلید شاخص، شیء چوبی یا پلاستیکی یا شیشه ای.

طرز استفاده از سنگ محک و شاخص:

سنگ محک را خوب تمیز و پاک و خشک می کنیم سپس قطعه طلایی که عیار آن مشخص نیست را ۲۰ الی ۲۵ بار روی سنگ محک می کشیم و با شاخص هم روی سنگ محک کنار خط قطعه کار ۲۰ الی ۲۵ بار خط می کشیم، مقدار ۱ الی ۲ قطره تیزاب کنار خط ها می چکانیم و به وسیله یک شیء تیزاب را روی خط ها می کشیم بعد از مدت ۵ الی ۷ ثانیه فعل و انفعالات انجام شده روی خط شاخص و خط طلای نامشخص را می خوانیم.

شاخص چیست؟ قطعه فلزی که عیار آن روی آن حکاکی شده باشد را شاخص می گویند.

دسته کلید یا شاخص قطعه فلزی به ضخامت ۱ میلیمتر و عرض ۲ میلیمتر و طول ۲۰ الی ۳۰ میلیمتر با داشتن شماره بر روی آن معرف عیار مخصوص می باشد. این شماره ها نشان دهنده عیار آن می باشد.

عیار دسته کلید شاخص استاندارد و عیار مشخصی است.

چرا طلا و جواهرسازان طلای مورد نیاز خود را به صورت شمش در میاورند؟

زیرا حمل و نقل آن راحت تر است - فضای کمتری را می گیرد - برای سهولت در تبدیل به اشکال مختلف مثل ورق یا مفتول ساخت و ساز کرد - شمش را می توان به راحتی روی هم ذخیره کرد بدون اینکه فضای زیادی را بگیرد.

عیاری که برای زیورآلات استفاده می شود در چه محدوده ای است؟ (ساخت) (۱۴) (۵۸۵) ال (۹۱۶) (۲۲) عیار

به محلی که در آنجا عیار طلا را تعیین می کنند چه می گویند؟ عیار سنگی، محک زنی

برای تعیین عیار طلا احتیاج به چه لوازمی است؟ سنگ محک، کلید شاخص، تیزاب با عیار مختلف.

طلای عیار ۲۴ یا (۹۹۹/۹۸) ۱۰۰۰) یعنی طلای ناب یعنی طلای خالص یعنی طلای شمش.

طلای ۲۲ یعنی ۹۱۶ یعنی طلای عیار سکه یعنی ۲۲ قسمت طلای خالص ۲ قسمت بار یعنی ۹۱۶ قسمت طلای خالص ۸۴ قسمت بار ناخالص.

طلای ۱۸ یعنی ۷۵۰ یعنی طلای استاندارد ایران یعنی طلای روز یعنی ۱۸ قسمت طلای خالص و ۲ قسمت بار یعنی ۷۵۰ قسمت طلای خالص ۲۵۰ قسمت بار.

طلای عیار ۱۷ یعنی طلای ذوب شده یعنی ۱۷ قسمت شمش خالص ۷ قسمت بار یعنی ۷۰۵ قسمت شمش  
۲۹۵ قسمت بار.

طلای عیار ۱۷ یا ۷۰۵ را در بازار معروف به طلای ذوب شده اعلام می کنند.

طلای عیار ۱۲ یعنی ۵۰۰ یعنی طلای نیم یعنی ۵۰۰ قسمت شمش ۵۰۰ قسمت بار یعنی ۱۲ قسمت شمش ۱۲ قسمت بار.

طلای عیار ۱۲ یا ۵۰۰ را در بازار معروف به طلای نیم اعلام می کنند.

طلای متفرقه: در اصطلاح زرگرها و صنف طلا و جواهر به مصنوعات مستعمل و شکسته که به دلایلی عیار آن مشخص نیست به طلای متفرقه معروف است.

مثلا اعلام می کنند طلای عیار متفرقه دارید؟ متفرقه چقدر است؟

عیار طلای متفرقه یعنی چه؟ طلای عیار متفرقه و طلای آب شده چیست؟

الطلای متفرقه عیار مشخصی ندارد ولی طلای آب شده عیار آن مشخص است. ۱۷. (۷۰۵) عیار طلای آب شده (ذوب شده).

عیار فلزات قیمتی را با چه می شنجند؟ به وسیله سنگ محک، تیزاب سلطانی و شاخص طلا.

اگر روی جسمی که آب نقره داده شده است اسید نیتریک بریزیم رنگ زیرآب نقره سبز می شود و در محک زدن نقره با جوهر نمک و تیزاب سلطانی نقره رنگ کرم مات به خود می گیرد و دانه دانه می شود.

طریقه رقیق کردن اسید: هرگز آب را داخل اسید نمی ریزیم بلکه اسید را قطره قطره داخل ظرف آب می ریزیم. مقداری آب را داخل ظرف می ریزیم سپس اسید را قطره قطره به آب اضافه می کنیم.

شناخت تجربی سکه ها: از روی صدا و انداختن آن بر روی موزائیک و صدای زنگ ادامه دار و ممتد و نوشته های واضح و مشخص که بر روی آن حک شده.

سکه های بانکی و سکه های غیر بانکی: این دو نوع سکه از نظر وزن، عیار، جنس با یکدیگر مشابه می باشند اما از نظر مشکل ظاهری تفاوت های جزئی دارند. در سکه بانکی نوشته های واضح و مشخصی داشته و شیارهای حاشیه دور سکه دارای فاصله منظمی می باشد و پس از انداختن سکه روی موزائیک صدای زنگ آن ممتد و ادامه دار می باشد که در سکه های غیربانکی بدین گونه نیست.

شمش طلا چیست؟ قطعه فلزی ذوب شده و داخل قالب یا ریجه ریخته که معمولاً مستطیل یا میله ای شکل قالب ریزی شده است ولی هنوز چیزی از آن ساخته نشده است را شمش می گویند.

فرق شمش معمولی و شمش تیزابی:

فرق شمش تیزابی و شمش معمولی در عیار آن است.

شمش معمولی معروف به شمش سوئیسی است درجه خلوص شمش تیزابی به هیچ وجه به شمش معمولی نمی رسد. درجه خلوص شمش معمولی ۹۹۹/۹۸ می باشد ولی شمش تیزابی به هیچ وجه به ۹۹۹/۹۸ نمی رسد.

تنه کار: نوعی روان کار و گداز کار در ذوب فلزات و لحیم کاری می باشد.

کمک در ذوب کردن فلزات در موقع ذوب کردن و تمیز کردن روی لحیم و جوش.

تنه کار در حالت عادی به شکل بلورهای ریز است که در اثر حرارت پودر سفیدرنگی از آن باقی می ماند.

تنه کار حاوی ماده ای به نام بوراکس می باشد. موارد استفاده آب تنہ کار در لحیم کاری می باشد.

تنه کار در حالت خلوص سفید و باعث جلوگیری از تشکیل شدن اکسید فلز و مواد زائد روی قطعه کار می شود.

نام دیگر تنہ کار پودر تنہ کار(بوره زرگری) می باشد.

تنه کار برای یکنواخت شدن ذوب فلز و وارد نشدن اکسیژن درون ترکیب فلز استفاده می شود.

ویژگی های پودر تنہ کار:

- مانع اکسید شدن روی کار به هنگام ذوب و لحیم کاری می شود.

- سرعت ذوب و لحیم کاری را بالا می برد.

- عامل روان سازی و گدازآور طلا و آلیاژهای آن می باشد.

- از انجام نفوذ در موقع ذوب کردن داخل بوته جلوگیری می کند.

طرز درست کردن آب تنہ کار:

به مقدار نصف استکان آب در داخل ظرف کوچک روی شعله قرار می دهیم و مقدار ۲/۳ قاشق چایخوری پودر تنہ کار به آن اضافه می کنیم و با شعله ظرف را حرارت داده و به جوش می آورید.

ذوب فلزات قیمتی بر دو نوع است:

حرارت مستقیم، حرارت غیرمستقیم

حرارت(ذوب)مستقیم: در شرایطی انجام می گیرد که شعله یا منابع حرارت مستقیماً به فلز در تماس باشد.

حرارت(ذوب) غیر مستقیم: دئر شرایطی انجام می گیرد که فلز قیمتی مستقیماً با شعله در تماس نباشد.

زمان بیرون آوردن شمش از داخل قالب (ریژه): در موقع بیرون آوردن شمش بگذاریم رنگ سرخی شمش مذابی که در داخل قالب یا ریژه ریخته ایم از بین رفته و فلز به رنگ طبیعی خود درآمده اقدام به بیرون آوردن شمش از داخل ریژه یا قالب می نماییم.

در اصطلاح نشت شمش تا زمانی که تمام قسمت شمش سرد نشده باشد یا مواد مذاب داخل ریژه کاملاً رنگ سرخی خود را از دست نداده باشد و مواد مذاب داخل ریژه را بیرون آوردمی شمش تو خالی در می آید.

ترک کردن شمش : برای اینکه عمل سرد شدن شمش تدریجاً انجام گردد ریژه شمش را در زیر ماده ای نسوز مدفون می کنند تا سطح شمش ترک نخورد.

آبکاری : روکش کردن طلا را آبکاری می گویند.

آبکاری به عوامل زیر بستگی دارد:

- مقدار مواد

- دمای آب

- زمان آبکاری

دمای وان آبکاری ۵۰ الی ۷۰ درجه سانتیگراد میباشد.

مقدار طلای موجود برای آبکاری در یک لیتر آب به مقدار یک کیلوگرم

مقدار پودر طلا یا مایع طلا در یک لیتر آب به مقدار یک گرم

زمان وان آبکاری ۳ الی ۲۰ ثانیه

برای تقویت وان آبکاری از سیانورپتاسیم به مقداری استفاده میشود.

اگر میزان طلا در وان آبکاری بیش از اندازه باشد رنگ روکش طلا کدر میشود.

اگر زمان در وان آبکاری برای فلزات قیمتی بیش از اندازه باشد رنگ روکش کدر میشود.

اگر زمان در وان آبکاری برای فلزات قیمتی کمتر از اندازه باشد رنگ روکش طلا کدر میشود.

اگر دمای وان آبکاری بالا و پائین تراز ۵۰ الی ۷۰ باشد رنگ روکش نمی گیرد و کدر میشود.

جنس وان آبکاری از جنس شیشه پیرکس یا استیل با پوشش PVC

در وان آبکاری از جریان مستقیم DC استفاده میشود.

آب وان آبکاری حتما باید از آب مقطر باشد . دارای املاح نباشد.

خشک کردن طلا آخرین مرحله خشک نمودن مصنوعات فلزی که جهت آبکاری و شستشو داده شده خشک نمودن است که مناسب ترین مواد خاک اره درخت شمشاد، آنهم به حالت سرد می باشد.

لحیم چیست؟ قطعه واسطه آلیاژی که برای اتصال دوسر سیم یا چند سرسیم و یا دو صفحه نازک بوسیله حرارت (گرما) (شعله) اتصال داده میشود را لحیم می گویند.

برای اتصال دو یا چند قطعه سیم یا ورق طلا به یکدیگر از فلز واسطه ای که اصطلاحا لحیم گفته میشود استفاده میشود.

آلیاژ لحیم نقره = نقره + برنج

لحیم بر سه نوع است: - لحیم نرم - لحیم متوسط - لحیم سخت

درصد آلیاژ لحیم نقره با برنج

آلیاژ لحیم نرم نقره = ۵ گرم نقره + ۵ گرم برنج

آلیاژ لحیم متوسط نقره = ۵ گرم نقره + ۴ گرم برنج

آلیاژ لحیم سخت نقره = ۵ گرم نقره + ۲۱۵ گرم برنج

آلیاژ لحیم طلا : بهترین آلیاژ برای کار طلا و جواهرسازی استفاده بیشتری دارد، آلیاژ لحیم طلائی است که بیشتر آن طلا باشد.

آلیاژ لحیم طلا = شمش + کادمیم

درصد آلیاژ لحیم طلا

آلیاژ لحیم طلای نرم = ۵ گرم طلا(شمش) + ۶۰۰ سوت کادمیم

آلیاژ لحیم طلای متوسط = ۵ گرم طلا(شمش) + ۵۰۰ سوت کادمیم

آلیاژ لحیم طلای سخت = ۵ گرم طلا(شمش) + ۲۰۰ سوت کادمیم

در لحیم طلا با کادمیم هرچه کادمیم کمتر باشد لحیم سخت تر است.

در لحیم طلا با کادمیم هرچه کادمیم بیشتر می باشد لحیم نرم تر است.

لحیم طلا با کادمیم حتما عیار طلا بالا باشد.

آلیاژ لحیم طلای ۱۸ عیار = آلیاژ از طلای ۱۸ عیار + شمش + کادمیم

درصد آلیاژ لحیم طلای ۱۸ عیار

آلیاژ لحیم طلای ۱۸ عیار نرم = ۵ گرم طلای ۱۸ عیار + ۳ گرم شمش + ۱ گرم کادمیم

آلیاژ لحیم طلای ۱۸ عیار متوسط = ۷ رگ ظلای ۱۸ عیار + ۳ گرم شمش + ۱ گرم کادمیم

طرز درست کردن لحیم طلا با کادمیم:

طلای طلا را در بوته ذوب کرده، وقتی که به جوش آمد از روی شعله فوراً بر میداریم و به آن کادمیم اضافه می کنیم.

باید توجه داشت که برای ساخت لحیم طلا مثلاً طلای ۱۷ عیار به بالا آلیاژ لحیم طلا بالاتر از ۱۷ عیار باشد.

شیره چیست؟ آنچه در داخل بوته هنگام ذوب کردن فلزات قیمتی بعداز خالی کردن فلز در داخل قالب و موادی که در داخل بوته می ماند را شیره می گویند.

در موقع لحیم کاری پس از به کار بردن تنہ کار در اثر حرارتی که به فلز داده می شود آب تنہ کار یا روان از روی فلز کف کرده و سپس تبخیر می شود. اثراتی که بر روی جای لحیم می ماند آنرا شیره می نامند.

برای روان کردن شیره از پودر تنہ کار یا بوره استفاده می شود.

در داخل بوته اثراتی بعد از خالی کردن مواد مذاب باقی می ماند را شیره می گویند.

نفور چیست؟ پاشیده شدن ذرات ریز طلا در هنگام ذوب کردن در داخل بوته به صورت دانه های ریز به اطراف را نفور می گویند.

برای خاموش کردن نفور از پودر تنہ کار استفاده می شود.

ملغمه چیست؟

هر فلزی که با جیوه مخلوط شود را ملغمه می گویند.

جیوه طلا را می خورد (در خود حل می کند).

شمش خالص هرچه بیشتر حرارت بینندو سرخ شود سیاه نمی شود.

تفاوت یا اختلاف بین قیمت طلا موجود در سکه و نرخ سکه در بازار را برتری (حباب) می گویند.

رجی گیری: تعیین عیار طلا به وسیله دستگاه کامپیوتری را ری گیری می گویند.

غالکاری: بازیافت طلا از مواد زائد را غالکاری می گویند.

جداسازی طلا از مواد زائد به وسیله ای کوره های بزرگ ذوب طلا.

سکه های دوره صفوی: سکه طلا به نام اشرفی، سکه طلا به نام عباسی

چرا طلائیکه از زیر نورد عبور می کند یا حدیده اش می کنند آنرا می تابانند؟

- برای این که طلا از حالت سختی به نرمی درآید.

- بخار اینکه سلولهای فلز آزاد شود.

- بخار اینکه به حالت اول نرم درآید.

تاباندن یعنی حرارت دادن.

ذوغاب کاری چیست؟

تمیزکاری طلا و جواهرات ساخته شده پیش از پرداخت کاری را ذوغاب کردن می گویند.

ذوغاب همان اسید سولفوریک جامد می باشد.

مقداری ذوغاب در داخل ظرف مسی می ریزیم و مقداری آب به آن اضافه می کنیم و به وسیله شعله آنرا حرارت می دهیم موقعی که آب به جوش آمد قطعه کار را در داخل ظرف مسی قرار می دهیم و وقتی که مقداری جوشید به وسیله یک شیء چوبی یا پلاستیکی یا نقره ای آنرا از داخل ظرف مسی بیرون می آوریم. ظرف ذوبکاری حتما باید مسی باشد.

طلای گبری: در اصطلاح زرگرها طلایی که انواع فلزات نامشخص در آن وارد شده و خیلی خشک باشد به طلای گبر معروف است.

طریقه آب نمودن طلا: برای ذوب نمودن طلا اول مقداری بوته را گرم می کنیم، اگر بوته خیس یا نمناک باشد فشار شعله ای که در داخل بوته قرار می گیرد بوته ترک می خورد و می شگند. قطعه فلز طلا یا طلاهای متفرقه را در داخل بوته قرار می دهیم و

شعله را مستقیم روی آن می گیریم وقتی که فلز به نقطه جوش رسید مواد مذاب را به داخل ریجه(قالب) می ریزیم و قطعه شمش بدست می آید. وقتی ببوته خیس یا نمناک باشد اگر طلا را در داخل آن بریزیم و شروع به ذوب کردن نماییم بوته ترک بر میدارد و می شکند.

خم کاری چیست؟ تغییر شکل دادن سیم ها و ورقهای نازک برای درست کردن حلقه، انگشت، انواع زنجیرها و حلقه رنگین و شکل های مختلف با حرکت و انگشتان و انواع انبردست ها و ابزارهای دیگر را خم کاری می گویند.

انواع خم کاری: خم کاری با دست و انگشتان دست، خم کاری به وسیله انواع انبردست، خم کاری به وسیله انواع شابلون ها.

حدیده (حدیده مفتول کشی) حدیده کشی: برای نازک کردن سیم (کاهش ضخامت مفتول و افزایش طول سیم) و همچین برای کود کردن سیم استفاده می شود. حدیده در طلا و جواهر معروف است به حدیده کشی

انبر حدیده کش: انبری است فقط برای کشیدن سیم از داخل سوراخهای حدیده، چون داخل فک دوسر انبر حدیده کش صاف و سیم را زخمی نمی کند.

موقعی که بخواهیم سیم را از داخل حدیده عبور دهیم سیم را حرارت داده و داخل ظرف موم قرار می دهیم و نوک سیم را تمیز می کنیم تا عمل نازک کردن و گذر سیم از داخل سوراخی حدیده انجام شود. موم روان کار است، هر سه بار عبور سیم از داخل سوراخ حدیده سیم را می تابانیم و در داخل ظرف موم قرار می دهیم.

حدیده بر دو نوع است:

حدیده پارچه ای (توپی)، حدیده تسمه ای (صفحه ای)

از جنس فولاد تندبری می باشد.

حدیده تسمه ای سه نوع کار را انجام می دهد:

۱- حدیده کشی (نازک کردن سیم)

۲- درست کردن لولچه

۳- یک نواخت کردن زنجیر چهارلا

روی حدیده تسمه ای چندین سوراخ در دو یا سه ردیف وجود دارد و شماره های آن روی تسمه حک شده است.

سنگ محک: از سنگ های آذرین سلیسی و سیاه و متراکم که هیچگونه اسید در آن اثر ندارد برای تشخیص عیار طلا استفاده می شود.

قطعه فلز قیمتی طلا در عیارهای مختلف که عیار هر کدام روی آن حک شده است. دسته کلید شاخص در عیارهای مختلف می باشد.

حلقه نمره (حلقه شماره) حلقه انگشت:

یک سری حلقه هایی است با اندازه ها و سایزهای مختلف که برای اندازه گیری انگشتان دست مشتری استفاده می شود. شماره ردیف و شماره انگشتان روی حلقه نمره حکاکی شده است.

میل نمره (میل شماره):

یک میله مخروطی و مدرج که در روی آن اندازه گیری شده است برای اندازه گیری رینگ و رکاب انگشت (انگشت) استفاده می شود.

میله النگو: میله ای مخروطی از جنس فولاد و آهن برای درست کردن و گود گردن النگو و رینگ های بزرگ استفاده می شود.  
میل انگشت: یک میله مخروطی از جنس فولاد یا آهن برای درست کردن یا گود کردن رکاب انگشت و گود کردن مفتول یا ورقهای نازک و درست کردن رینگ های بزرگ و کوچک.

میل جکی: میله مخروطی و مدرج برای بزرگ کردن سایز حلقه رینگ و رکاب انگشت به اندازه معینی نیم یا یک درجه استفاده می شود (نیم یا یک میلیمتر)

میل جکی میله مخروطی آن چهارشاخه مجهر به جک می باشد وقتی حلقه یا رینگ را داخل میل جکی قرار می دهیم به دسته جک بار می آوریم میله مخروطی به صورت سه نظام خودش را به مقداری باز میکند و سایز حلقه یا رکاب انگشت را به اندازه دلخواه گشاد می کند.

در موقع کار با میل نمره، میل النگو، میل انگشت و میل جکی اول فلز مورد کار را خوب حرارت داده تا فلز نرم و سختی آن گرفته شود و بعد از سرد شدن از ابزارهای فوق استفاده می شود.

فرمول ذوب:

حاصل ضرب عیار روز= عیار خود× وزن

عیار حاصله= وزن کل ÷ جمع کل حاصل ضرب عیار وزن

مثال: یک سکه بهار آزادی و ۱۰ گرم طلای استاندارد و ۵ گرم طلای ذوب شده عیار آن چقدر است؟

حاصل ضرب عیار وزن = عیار خود × وزن

$$8/133 \times 900 = 7319/8$$

$$10 \times 750 = 7500$$

$$5 \times 705 = 3525$$

جمع کل حاصل ضرب عیار وزن: ۱۸۳۴۴/۷

جمع کل وزن: ۲۳/۱۳۳

عیار حاصله = وزن کل ÷ جمع کل حاصل ضرب عیار

$$\text{عیار حاصله} = 793 = 18344/7 \times 23/133$$

مثال: ۱۰ گرم شمش و ۱۲ گرم طلای ذوب شده و ۲۰ گرم طلای استاندارد و ۲۶ گرم نقره یک گرم مس در داخل بوته خوب ذوب عیار آن چقدر است؟

حاصل ضرب عیار وزن = عیار خود × وزن

$$10 \times 1000 = 10000$$

$$12 \times 705 = 8460$$

$$20 \times 750 = 15000$$

$$2 \times 0 = 0$$

$$1 \times 0 = 0$$

جمع کل حاصل ضرب عیار وزن: ۳۳۴۶۰

جمع کل وزن: ۴۵

عیار حاصله = وزن کل ÷ جمع کل حاصل ضرب عیار وزن

$$\text{عيار حاصله} = \frac{33460}{45} = 743$$

فرمول عيار بالا به پايين:

$$\text{عيار خواسته} \div \text{عيار خود} \times \text{وزن}$$

مثال: يك سكه بهار آزادی چقدر شمش و چقدر بار دارد؟

$$\text{عيار خواسته} \div \text{عيار خود} \times \text{وزن}$$

$$\text{گرم وزن شمش خالص در داخل سكه} = \frac{8/133}{7/319} \times 900 = 1000$$

$$\text{گرم وزن بار در داخل سكه} = \frac{8/133}{7/319} - 0/814 = 0$$

مثال: ۲۵ گرم طلای عيار استاندارد چقدر بار و چقدر شمش دارد؟

$$\text{عيار خواسته} \div \text{عيار خود} \times \text{وزن}$$

$$\text{گرم وزن شمش خالص در داخل ۲۵ گرم طلای استاندارد} = \frac{25 \times 750}{1000} = 18/750$$

$$\text{گرم وزن ضایعات داخل ۲۵ گرم طلای استاندارد} = 25 - 18/750 = 6/250$$

مثال: به ۲۵ گرم شمش چقدر بار به آن اضافه کنيم تا عيار آن به استاندارد برسد؟

$$\text{عيار خواسته} \div \text{عيار خود} \times \text{وزن}$$

$$\text{گرم مجموع وزن بار و شمش} = \frac{33/333}{25 \times 1000} \times 750 = 33/333$$

$$\text{وزن بار موجود در داخل ۲۵ گرم شمش باید اضافه گردد} = 25 - 33/333 = 8/333$$

مثال: ۵ گرم طلای عيار ۱۶ چه مقدار شمش و چقدر بار دارد؟

عيار خواسته ÷ عيار خود × وزن

$$\text{وزن شمش خالص} = \frac{3}{330} \times 1000 = 666 \div 1000 = 0.666$$

$$\text{ضایعات یا بار موجود} = 1 - \frac{3}{330} = 1 - 0.00909 = 0.9909$$

فرمول عيار پایین به بالا:

$$\frac{\text{عيار خواسته} - \text{عيار خود}}{\text{عيار شمش} - \text{عيار خواسته}} \times \text{وزن}$$

مثال: به ۱۰ گرم طلای عيار ذوب شده چه مقدار بار شمش به آن اضافه بکنیم تا عيار آن به استاندارد برسد؟

$$\frac{\text{عيار خواسته} - \text{عيار خود}}{\text{عيار شمش} - \text{عيار خواسته}} \times \text{وزن}$$

$$10 \times \frac{705 - 750}{750 - 100} = 10 \times \frac{45}{250} = \frac{10 \times 45}{250} = 1/8$$

شمش مورد احتیاج

مثال: ۵ گرم طلای عيار ۷۵۰ چه مقدار شمش به آن اضافه بکنیم تا عيار آن به عيار سکه برسد؟

$$\frac{\text{عيار خواسته} - \text{عيار خود}}{\text{عيار شمش} - \text{عيار خواسته}} \times \text{وزن}$$

$$5 \times \frac{750 - 900}{900 - 1000} = 5 \times \frac{150}{1000} = \frac{5 \times 150}{1000} = 7/5$$

مقدار شمش لازم

مثال: به بیست گرم طلای عیار ۱۵ چه مقدار بار شمش باید اضافه کنیم تا عیار آن به عیار استاندارد برسد؟

$$\frac{\text{عيار خواسته} - \text{عيار خود}}{\text{عيار شمش} - \text{عيار خواسته}} \times \text{وزن}$$

$$20 \times \frac{425 - 750}{750 - 1000} = 20 \times \frac{125}{250} = \frac{20 \times 125}{250} = 10$$

فرمول پیدا کردن مظنه

عيار خود ÷ عيار خواسته × مظنه

مثال: اگر مظنه طلای استاندارد (روز) ۶۰۰۰۰ تومان باشد، مظنه یک گرم طلای عیار ۷۰۵ چقدر است؟

عيار خود ÷ عيار خواسته × مظنه

$$\text{منظنه یک گرم طلای} \quad 705 \div 750 = 56400 \quad 60000 \times$$

مثال: اگر مظنه طلای عیار استاندارد ۶۰۰۰۰ تومان باشد قیمت یک گرم طلای عیار ۹۱۶ چقدر است؟

عيار خود ÷ عيار خواسته × مظنه

$$\text{منظنه یک گرم طلای} \quad 916 \div 750 = 73280 \quad 60000 \times$$

مثال: اگر قیمت یک گرم طلای عیار ذوب شده ۶۵۰۰۰ تومان باشد قیمت یک گرم طلای عیار استاندارد چقدر است؟

عيار خود ÷ عيار خواسته × مظنه

$$\text{قيمت یک گرم طلای استاندارد} \quad 69148 = 65000 \div 705 \times 750$$

فرمول فروش طلا به مشتری

$$\text{وزن} \times \text{سود} + \text{أجرت} + \text{مظنه}$$

در اینجا مظنه همان قیمت روز (طلای ۷۵۰) یا مظنه طلای استاندارد است.

أجرت دستمزدی است که سازنده برای خودش در نظر می‌گیرد.

سود یا همان ۱۲٪؛ مقدار سود فروشنده ۷٪ و ارزش افزوده ۵٪ می‌باشد.

مثال: یک سری ۶ تایی النگو به وزن ۲۰ گرم با مظنه ۶۵۰۰۰ تومان و اجرت ساخت ۵۰۰۰ تومان چقدر از مشتری پول دریافت کنیم؟

$$\text{وزن} \times \text{سود} + \text{أجرت} + \text{مظنه}$$

$$\text{مقدار پول دریافتی از مشتری برای خرید} = ۱۵۶۸۰۰۰ = ۵۰۰۰ + ۲۰ \times ۱۲\%$$

مثال: یک سری گردنبند به وزن ۱۰ گرم با اجرت ساخت ۶۰۰۰ تومان با مظنه روز ۶۵۰۰۰ تومان با عیار استاندارد چقدر از مشتری پول دریافت نماییم؟

$$\text{وزن} \times \text{سود} + \text{أجرت} + \text{مظنه}$$

$$\text{مبلغ پول دریافتی از مشتری} = ۷۹۵۲۰۰ = ۶۰۰۰ + ۱۰ \times ۱۲\%$$

مثال: ۱۰ گرم طلای ساخته شده با عیار ۹۱۶ و دستمزد ۸۰۰۰ تومان و مظنه روز ۶۵۰۰۰ تومان چقدر از مشتری پول دریافت کنیم؟

$$\text{وزن} \times \text{سود} + \text{أجرت} + \text{عيار خود} \div \text{عيار خواسته} \times \text{مظنه}$$

$$\text{مبلغ دریافتی از مشتری} = ۹۷۸۷۳ = ۶۵۰۰۰ \times ۹۱۶ \div ۷۵۰ + ۸۰۰۰ + ۱۰ \times ۱۲\%$$

## فرمول خرید مغازه دار از مشتری

$$\text{وزن} \times \text{عيار خود} \div \text{عيار خواسته} \times \text{مظنه}$$

مثال: ۲۰ گرم طلای عیار روز (استاندارد) یا ۷۵۰ را چقدر از مشتری خریداری نماییم در صورتیکه مظنه روز ۶۰۰۰۰ تومان باشد؟

$$\text{مقدار پول تحویلی بابت } 20 \text{ گرم طلای خریداری شده} = 1176000 \times 735 \div 750 \times 20 = 60000$$

این در صورتی است که مغازه دار قیمت (مظنه) خریدار را در برداشته باشد و اتحادیه طلا و جواهر به فروشنده‌گان اجازه داده است که طلای مردم را اگر عیار آن ۷۵۰ باشد ۱۵ خط یا ۱۵ نخ کمتر خریداری نمایند. یعنی طلای ۷۵۰ را در ۷۳۵ خریداری نمایند.

مثال: ۱۰ گرم طلای عیار استاندارد با مظنه ۶۵۰۰۰ تومان چه مبلغی به مشتری باید پردازیم؟

$$\text{مقدار پول پرداختی به مشتری بابت } 10 \text{ گرم طلا} = 637000 \times 750 \div 735 \times 10 = 65000$$

در خرید طلا از مشتری همیشه خریدار به مقدار ۱۵ نخ(خط) از فروشنده طلا کمتر خریداری می‌کند. مثلاً طلای ۷۵۰ را خریداری می‌کند.

## فرمول برتری سکه

$$\text{قيمت سکه} = \text{برتری} + \text{وزن سکه} \times \text{عيار خود} \div \text{عيار خواسته} \times \text{مظنه}$$

مثال: اگر مظنه روز هر مثقال ۶۳۰۰۰۰ تومان باشد قیمت یک سکه تمام بهار آزادی با برتری ۷۰۰۰۰ تومان چقدر است؟

$$\text{قيمت سکه} = \text{برتری} + \text{وزن سکه} \times \text{عيار خود} \div \text{عيار خواسته} \times \text{مظنه}$$

$$\text{قيمت یک گرم مظنه روز} = 136718 \times 608/4 = 136718 \div 60000$$

$$\text{قيمت سکه} = 1404320 = 136718 \times 900 \div 755 \times 133/8 + 70000$$

مثال: اگر مظنه روز ۲۵۰۰۰ تومان باشد یک سکه بهار آزادی با برتری ۵۰۰۰۰ تومان چقدر می‌باشد؟

قیمت سکه = برتری + وزن سکه × عیار خود ÷ عیار خواسته × مظنه

$$\text{قیمت سکه} = ۲۹۳۹۹۰ = ۲۵۰۰۰ \times ۱۳۳/۸ + ۵۰۰۰ \div ۷۵۰ \times ۹۰۰$$

فرمول سکه بدون برتری

برتری سکه = قیمت سکه - وزن سکه × عیار خود ÷ عیار خواسته × مظنه

مثال: اگر قیمت سکه ۲۵۵۰۰۰ تومان باشد و مظنه روز ۲۵۰۰۰ تومان، برتری سکه را حساب کنید.

برتری سکه = قیمت سکه - وزن سکه × عیار خود ÷ عیار خواسته × مظنه

$$\text{برتری سکه به تومان} = ۱۱/۰۱۰ = ۲۵۵۰۰۰ - ۲۵۰۰۰ \times ۸/۱۳۳ \div ۷۵۰ \times ۹۰۰$$

اگر قیمت سکه در بازار ایران ۳۰۰۰۰۰ تومان باشد و مظنه روز طلا ۳۲۰۰۰ تومان باشد برتری سکه را حساب کنید.

برتری سکه = قیمت سکه - وزن سکه × عیار خود ÷ عیار خواسته × مظنه

$$\text{قیمت برتری سکه} = ۸۵۲۸۸۸ = ۲۲۰۰۰ \times ۸/۱۳۳ - ۳۰۰۰۰۰ \div ۷۵۰ \times ۹۰۰$$

تاب گیری(مد دادن)

صفاف کردن سیم ها و مفتول های نازک و صفحه های ناهموار بعد از حرارت دادن و روش هایی که بتوان سیم و مفتول و ورق نازک را صاف و ناهمواری های آن را گرفت.

أنواع تاب گیری(مد دادن)

- ۱- به وسیله یک صفحه صاف و ضربات سبک با چکش نوم پلاستیکی یا چوبی
- ۲- از طریق کشیدن سیم مفتول و صفحه نازک که تاب و قوس دارد.
- ۳- قرار دادن یک سر سیم یا صفحه نازک به دو فک گیره و کشیدن سر دیگر به وسیله انبردست
- ۴- با یک میله چوبی چندین بار روی سیم یا ورق نازک کشیدن تا بطوری که یک نواخت و صاف شود.

سواله چیست؟

ضایعات در اثر براده برداری، سوهان کاری، سوراخ کاری، برش کاری، سمباده کاری به جا می ماند را سواله یا سنش می گویند.

زیورآلات قابل نصب روی سر:

تاج سر، کلاه، حلقه گل، سربند، نیم تاج

زیورآلات کمر و پا:

کمربند، حلقه های مخصوص پا

زیورآلات گردن:

گردنبند، زنجیرهای آویز، طوق های گردن

زیورآلات دست:

انگشتر، حلقه، دستبند، النگو

قبه چیست؟

به زیورآلات نیم گرد (نیم کره) نیم کره تو خالی قبه می گویند.

قالب خوشه:

وسیله ای است که از یک صفحه ضخیم یا مکعب مریع از جنس فولاد یا برنج که روی آن حفره هایی در چند ردیف درجه بنده شده نیم کره ای قرار دارد و برای کروی کردن و قوس دادن لبه های حلقه (رینگ) و همچنین برای درست کردن قبه یا نیم کره در زیورآلات استفاده می شود.

سننه ماتریس:

نوعی سننه که نوک آن کروی شکل ، در سایزهای مختلف با کمک قالب خوشه بر روی ورق نازک حرارت داده شده قبه یا نیمکره نو خالی درست می شود.

کاسه کوچک:

کاسه روی کوچک برای درست کردن آب تنہ کار در موقع لحیم کاری استفاده می شود.

دیگ مسی (ظرف مسی):

برای درست کردن ذوغاب در موقع ذوغابکاری استفاده می شود.

تیزاب کاری یعنی چه؟

برای محک زدن مورد استفاده قرار میگیرد.

برای ریختن مواد مذاب در داخل ریشه ذچه نکاتی را باید رعایت کرد؟

قبل از ریختن ریشه را کمی گرم نموده و سپس داخل آن مقداری روغن ریخته و مواد مذاب را داخل ریشه قالب گیری نموده.

چرا طلاسازان و طلافروشان طلاهای شکسته را شمش می ریزند؟

به دلیل اینکه طلای موجود در بازار با مقداری نقره مخلوط شده است. در داخل آن شمش قرار داده تا به عیار استاندارد برسد.

بوته برای چیست؟ برای ذوب کردن

جنس بوته از چیست؟ مس

جنس ریشه یا قالب از چیست؟ چدن

ریشه یا قالب برای چیست؟

وسیله ای برای ذوب فلزات که بعد از ذوب فلز آن داخل ریشه ریخته و جنس ریشه از چدن می باشد که فلز بر اثر گرما به آن نجسبد.

قالب یا ریشه چند نوع است؟ عمودی - افقی

در کوهی:

به کوارتز درشت و بی رنگ و شفاف در کوهی می گویند.

کدام سنگ شباهت زیادی به یاقوت قرمز دارد؟ روبی

در اصطلاح جواهرشناسی رویی چیست؟ یا قوت قرمز

چغاله چیست؟

به سنگ فیروزه ای که دارای رنگ روشن است چغاله می گویند.

طفول چیست؟

به سنگ فیروزه ای که دارای رنگ کاملاً طبیعی فیروزه ای باشد.

برلیانسی:

به حداقل درخشش سطح نگین برلیانسی گویند.

وزن مخصوص الماس  $\frac{3}{52}$  گرم بر سانتی متر مکعب

برلیان چیست؟

الماس هایی که به فرم تراش خورده اند را برلیان می گویند.

به سنگ های تراش خورده برلیان می گویند.

قسمت های مختلف یک برلیان:

تاج، خط کمربندي، پاویلیون، کولت، ارتفاع نگین

تاج به سطح بالایی نگین برلیان تاج می گویند.

خط کمربندي به خطی می گویند که برلیان را به دو قسمت مساوی تقسیم می کند.

پاویلیون به قسمت های تراش خورده برلیان می گویند.

کولت به نوک پایینی برلیان می گویند.

ارتفاع نگین فاصله مابین تاج تا نوک کولت را ارتفاع نگین می گویند.

جنس تیغه اره ها:

از فولاد تیز و تند بو و سخت و همچنین از عاج فیل و صدف درست می شود.

دندانه های تیغه اره های مخصوص طلا و جواهرسازی را ست می گویند که دندانه های آن یک در میان به طرف چپ و راست کج شده اند تا تیغه اره از داخل شیارها به آرامی حرکت کند.

ویژگی های تیغه اره های سست در این است که کمتر داغ (دیرتر) می شود و دیرتر می شکند.

اگر روی سنگ محک روزنه هایش پر شود چگونه مجدداً آماده می شود؟

روی سنگ محک تیزاب سلطانی می ریزیم. مقداری نمک روی آن می پاشیم و سنگ را می شوییم و آن را خشک می کنیم.

اگر روی جسمی که آب نقره داده شده است اسید نیتریک بریزیم چه پیش می آید؟

رنگ زیر آب نقره سبز می شود.

در محک زدن نقره استرلینگ با قطره ای از اسید نیتریک نقره رنگ مات به خود می گیرد.

چرا در هنگام مفتول کشی توسط حدیده از موم استفاده می کنند؟

به دلیل اینکه موم باعث نرمی مفتول شده که راحت تر از داخل حدیده عبور نماید.

پیش گرم کردن بوته هنگام ذوب چیست؟

اگر بوته خیس باشد یا تر و نمناک باشد بوته می ترکد.

سنده بلاست چیست؟

دستگاهی است برای ایجاد سطوح مات بر روی قطعات و یا ساتن یا از بین بردن قطعات سفت.

مواد داخل سنده بلاست؟ ذرات بسیار ریزی از شن یا ماسه که توسط پمپ باد روی طلا یا نقره پاشیده می شود.

عملیات حرارت دادن ، تاباندن به چه منظور انجام می گیرد؟

برای استحکام بیشتر طلا، برای نرم کردن طلا، برای آزاد کردن مولکول های طلا.

پاکی چیست؟

درجه خلوص الماس از لکه ها و ناخالصی های داخلی و خارجی را پاکی می گویند. پاکی ارزش الماس را تعیین می کند.

اسید بوریک چه کاربردی دارد؟ مانع از سیاه شدن کار می گردد.

کدام اسید خالص روی فلز طلا اثر نمی گذارد؟ اسید بوریک

کدام اسید خالص روی فلز طلا اثر نمی گذارد؟ اسید سیلینگ

از دستگاه اولتراسونیک چه استفاده‌ای در طلاسازی می‌شود؟ چرب گیری

کدام نوع طلا در مقابل تیزاب سلطانی واکنش سریعتری از خود نشان می‌دهد؟ طلای مس

سنگ‌های معدنی طلا: سیلوانیت + کالاوریت

سنگ‌های معدنی پلاتین: اسپریلیت + ژولیت

طلای ۱۸ عیار برابر چند قسمت در هزار است؟ ۷۵۰ قسمت در ۱۰۰۰ است.

طلای ۲۴ عیار برابر چند قسمت در ۱۰۰۰ است؟ ۹۱۶ قسمت در ۱۰۰۰ است.

ترکیبات شوره دودی عبارتند از: شوره دودی - غک - زاج - نشادر

شوره کاری یعنی چه؟ طلا را به رنگ زرد اصلی و زیرخاکی در می‌آورد.

ترکیبات شوره قلم عبارتند از: شوره دودی - غک - زاج

فرق بین پلاتین و طلای سفید:

الطلای سفید آلیاز است. پلاتین یک عنصر است. وزن مخصوص پلاتین بیشتر از طلای سفید می‌باشد.

به عمل بازیافت طلا از مواد زائد غالکاری می‌گویند.

- ۷۱۴ گرم و ۴ نخود در ۲۵۰ سوت برابر است با چند مثقال؟ ۱۵۵/۱۶۸ مثقال

- میزان ۲۱۶ مثقال و ۲۴ نخود برابر با چه وزنی می‌باشد؟ ۱۰۰۰ گرم

- ۱۰ مثقال و ۲۰ نخود چند گرم است؟ ۴۹/۹۲۰ گرم

- ۲۶۸ مثقال نقره چند گرم نقره می‌باشد؟ ۱۲۳۴/۹۴۴ گرم

- ۲۳/۰۴ قیراط چند مثقال است؟ ۱ مثقال

- ۲۴ نخود چند مثقال است؟ ۱ مثقال است.

- ۳۶۰۰ سوت نگین بریلان چند قیراط است؟ ۱۸ قیراط

- یک عدد بریلان تخمک درشت ۳۴۵۶ سوتی چند قیراط است؟ ۱۲/۲۸ قیراط

- ۱۶ مثقال و ۲۰ نخود چند گرم است؟ ۵۴/۵۲۸ گرم
- ۴۳ گرم و ۴ نخود چند گرم است؟ ۱۵۵/۱۶۸ مثقال
- ۱۱ مثقال و ۲۰ نخود چند گرم است؟ ۵۴/۵۲۸ گرم
- ۹۲۱۶ سوت یا میلی گرم چند مثقال است؟ ۲ مثقال
- ۴۳ گرم و ۱۶ نخود چند مثقال است؟....
- ۴۳ مثقال و ۱۶ نخود چند گرم و چند سوت می باشد؟ ۲۰۱/۲۱۶ گرم و ۲۰۱۶ سوت می باشد.
- در طلافروشی هنگام توزین طلا هرگرم را چند میلی گرم و چند سوت محاسبه می کنند؟ ۱۰۰۰ سوت
- تنها مرجع قانونی تعیین عیار فلزات گرانبها در داخل کشور کجاست؟ موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی
- پیکه چیست؟ به ناخالصی هایی که در نگین الماس وجود دارد و قابل رویت است می گویند.
- کلاف چیست؟ کلاف نخ است.
- موارد استفاده از کلاف: برای پرداخت کاری فلزات ساخته شده.
- ملغمه چیست؟ هر فلزی که با جیوه آلیاژ (ترکیب) شود ملغمه می گویند.
- آلیاژ نقره استرلينگ: آلیاژی از ۹۲/۵٪ نقره خالص و ۷/۵٪ مس.
- نقره خالص (نقره پنبه) با حرارت دادن چه رنگی می شود؟ براق و سفید می شود. نقره خالص هر چه حرارت بدھیم و قرمز شود دوباره سفید می شود.
- آبکاری چیست؟ روکش کردن طلا را آبکاری می گویند.
- ذوغابکاری چیست؟ تمیز کردن طلا و جواهرات ساخته شده پیش از پرداخت کاری را می گویند.
- غالکاری چیست؟ بازیافت طلا از مواد زائد را غالکاری می گویند.
- مصنوعات طلا با عیار ۷۵۰ یا ۱۸ را به چه صورتی نشان می دهند؟ با علامت استاندارد و دو دایره توپر
- مصنوعات طلا با عیار ۹۱۶ یا ۲۲ عیار را به چه صورت نشان می دهند؟ با علامت استاندارد و یک دایره توپر
- مصنوعات طلای با عیار ۵۸۴ یا ۱۴ عیار را به چه صورت نشان می دهند؟ با علامت استاندارد و سه دایره توپر
- خاک اره برای چیست؟ برای خشک کردن طلای ساخته شده .
- بهترین خاک اره برای خشک کردن طلا کدام می باشد؟ خاک اره درخت شمشاد
- در موضع خرید مصنوعات طلا و جواهر از مشتری چه اقدامی ضروری است؟
- ۱- رویت فاکتور
- ۲- مظنه روز
- ۳- عیار طلا
- ۴- وزن طلا

- ۵- مقدار پول خریداری شده

- سود واحدهای خرد فروش طبق قانون چند درصد تعیین می شود؟ ۷٪ سود برای مغازه دار و ۵٪ ارزش افزوده که جمماً می شود ۱۲٪
- برای اینکه هنگام جوشکاری طلای قرمز تغییر رنگ ندهد از اسید بوریک استفاده می شود.
- اسید بوریک در چه موقع از کار مورد استفاده قرار می گیرد؟ قبل از جوشکاری
- برای اینکه هنگام رقیق کردن اسید حوادثی پیش نیاید اسید را باید قطره قطره به آب اضافه کرد.
- برای تشخیص فلز طلا از غیر طلا: از جوهر نمک یا اسید کلی یدریک استفاده می شود.
- به چه دلیل طلا را تیزاب کاری می کنند؟ بخاطر بالا بردن عیار و بخاطر رفع شکن طلا
- طلای سبز از طلای زرد در مقابل تیزاب سلطانی واکنش آرامتری نشان می دهد چون نقره بیشتری دارد.
- طلای نقره بار(سبز) در مقابل تیزاب سلطانی واکنش آرامتری نشان می دهد چون نقره دارد.
- طلای مس بار (قرمز) در مقابل تیزاب سلطانی واکنش سریعتری از خود نشان می دهد چون بار مس دارد.
- بهترین حلal طلا تیزاب سلطانی ترکیبی از اسید کلی یدریک و اسید نیتریک است.
- در تیزاب کاری نقره در تیزاب حل می شود.
- برای محک زدن طلای ۱۸ عیار به بالا از تیزاب سلطانی به نسبت حجمی ۷۵٪ نمک و ۲۵٪ شوره استفاده می شود.
- برای محک زدن طلای عیار ۱۷ به پایین از تیزاب سلطانی به نسبت حجمی ۵۰٪ نمک و ۵۰٪ شوره استفاده می شود.
- برای محک زدن طلای عیار ۱۴ به پایین از اسید نیتریک(جوهر شوره) استفاده می شود.
- به چه نسبت از جوهر شوره و جوهر نمک برای محک زدن پلاتین استفاده می شود؟ ۹ به ۲
- به چه نسبت از جوهر نمک و جوهر شوره برای محک زدن پلاتین استفاده می شود؟ ۲ به ۹
- ترکیبات تنہ کار(پودر تنہ کار): ۷۰٪ کلیست و ۳۰٪ بور اسید
- نام دیگر اسید سولفوریک، اسید کلی یدریک، اسید نیتریک چیست؟ جوهر گوگرد، جوهر نمک، جوهر شوره
- خط از طلای تیزاب خورده روی سنگ محک با چه مبنای مقایسه می شود؟
- با طلای استاندارد، طلای عیارسنگی، دسته کلید شاخص
- الماس کوه نور چند قیراط بوده و در کجا نگه داری می شود؟ ۱۸۶ قیراط و در لندن نگه داری می شود.
- الماس دریای نور چند قیراط است؟ متعلق به ایران است و وزن آن ۱۸۲ قیراط می باشد.
- تفاوت یا برتری سکه چیست؟ تفاوت بین طلای موجود در داخل سکه و قیمت سکه در بازار.
- مهم ترین صفاتی که یک فروشنده طلا و جواهر باید به آن آراسته باشد چیست؟ صداقت و تقوای الهی
- به سنگ فیروزه ای که دارای لکه باشد فیروزه شجری می گویند.
- جنس سکه درهم از چیست؟ نقره

- در کشور سوروی سابق عیار طلای شمش چند زلوتینگ بود؟ ۹۶ زلوتینگ
- پلاتین دارای چه خواصی است؟ کاتالیزور است و مقاوم در مقابل کلیه اسیدها، عنصری است غیرقابل ترکیب با فلزات دیگر، دارای خاصیت مغناطیسی بسیار بالا.
- ترکیب نقره آلامانی عبارت است از: نیکل و نقره و در ضرب سکه استفاده می شود.
- در مغازه طلافروشی جهت پیشگیری از سرقت، رعایت چه نکاتی ضروری است؟ آهن کشی دیوار، نصب سیستم دزدگیر و دوربین مدار بسته، بتون کردن دیوار
- سکه چیست؟ قطعه فلزی که دارای وزن، عیار، قطر، شکل مشخصی است و روی آن انواع اشکال حکاکی شده است.
- اولتراسونیک چیست؟ دستگاهی است برای چربگیری مصنوعات
- باروک: مرواریدی که دارای شکل و فرم نامنظم هستند را می گویند.
- درجه خلوص شمش معمولی بیشتر است یا شمش تیزابی؟ شمش معمولی
- درجه خلوص شمش معمولی و شمش تیزابی در چیست؟ در عیار آن است.
- درجه خلوص شمش تیزابی هرگز به شمش معمولی نمی رسد.
- ارزش خوبی و بدی مروارید به چه عواملی بستگی دارد؟ رنگ، شکل، اندازه
- نفور طلا چیست؟ پاشیده شدن طلا در هنگام ذوب طلا از داخل بوته به بیرون را می گویند.
- چنانچه از یک بوته برای ذوب طلا و نقره استفاده گردد شاهد افت کیفیت خواهیم بود.
- چرا فروشنده‌گان طلا و طلاسازان برای ذوب کردن طلا از بوته مخصوص خود استفاده می کنند؟ برای افت کیفیت طلا و پایین آمدن عیار طلا
- طلا اگر بیش از حد معین داخل بوته ذوب قرار داشته باشد از حالت ذوب به حالت جوش در می آید.
- در صنعت جواهرسازی عمدۀ ترین روش اتصال قطعات به یکدیگر چگونه است؟ لحیم کاری
- پلاتین در برابر محلول تیزاب سلطانی چه عکس العملی نشان می دهد؟ در آن حل می شود.
- سنگی که در محک زنی فلزات قیمتی از جمله طلا به کار می رود از چه نوعی است؟ از سنگ های سیلیسی و آذرین
- اگر فلز جیوه با طلا تماس پیدا کند چه وضعی پیش می آید؟ جیوه طلا را در خود حل می کند.
- طلای خالص چه عکس العملی نسبت به حرارت از خود نشان می دهد؟ تغییر رنگ نمی دهد و سیاه نمی شود.
- تیغه اره ها براساس کاربردشان به ۴ نوع تقسیم می شود:

  - ۱- تیغه اره های ۱۴ دندانه در اینچ: برای بریدن فلزات نه چندان سخت در سطح مقطع بزرگتر.
  - ۲- تیغه اره های ۱۸ دندانه در اینچ: برای بریدن کارهای معمولی در سطح مقطع کوچکتر.
  - ۳- تیغه اره های ۲۴ دندانه در اینچ: برای بریدن قطعه هایی مثل لوله ها به کار می رود.
  - ۴- تیغه اره های مارپیچی: برای بریدن قطعات نرم مانند مو، پلاستیک، سایر مواد نرم

- سنبه ماتریس چیست؟ نوعی سنبه می باشد که نوک آن در سایزهای مختلف گرد می باشد.
- با کمک قالب خوش برای درست کردن قبه(نیم کره تو خالی) استفاده می شود.
- قالب خوش چیست؟ از یک صفحه ضخیم یا مکعب شکل از جنس فولاد یا برنج یا چدن که روی آن حفره های نیم دایره ای نقش بسته و ورق را نازک می کنند و می تابانند و روی حفره قرار می دهند و به وسیله سنبه اندازه حفره با چکش روی آن می کوبند، نیم دایره تو خالی فلزی یا قبه درست می شود.
- قبه چیست؟ نیمکره ی فلزی تو خالی را می گویند.
- قبه به وسیله ی چه درست می شود؟ ورق نازک فلزی، قالب خوش، سنبه ماتریس
- مهمترین کار برای شکل دادن به فلزات قیمتی و تبدیل به زیورآلات چیست؟ نورد کاری
- اصطلاحا گذریابی در کدام قسمت از فعالیت های ساخت فلزات قیمتی به کار می رود؟ نوردکاری
- گذر پاس درب: به هربار نورد شدن و عبور مفتول از بین شیارهای غلطک های نورد را گویند.
- گذر زنده: به گذری می گویند که ضخامت شمش پس از گذشتن از شیارهای غلطک کاهش یافته باشد.
- گذر مرده: به گذری می گویند که ضخامت شمش پس از گذشتن از شیار غلطک ها کاهش نیافته باشد.
- پوسته پوسته شدن ورق در چه موقع ایجاد می شود؟ فشار زیاد غلطک ها باعث ترک خوردن، پوسته پوسته شدن و حتی پارگی ورق می گردد. خشکی ورق، نتاباندن
- پینه پینه شدن ورق یا مفتول در چه موقع ایجاد می شود؟ سطح شمش ناصاف باشد.
- فشار غلطک ها زیاد باشد، سطح غلطک ها ناصاف باشد، ورق خشک باشد.
- برای برطرف کردن پینه پینه شدن ورق چه کار باید انجام داد؟ ورق را می تابانیم، سطح شمش را صاف کنیم، فشار غلطک ها را کم کنیم، غلطک ها را تعویض کنیم.
- درجه حلوص الماس از ناپاکی های داخلی و خارجی را پاکی می گویند.
- عقیق از سنگ های نیمه قیمتی می باشد.
- علت نیمه قیمتی عقیق به دلیل فراوانی آن می باشد. علت کم ارزش بودن عقیق فراوانی بودن آن است.
- بالرژش ترین عقیق، عقیق های زرد می باشد.
- انواع عقیق:

- عقیق خزه ای، عقیق شجری، عقیق چشمی، عقیق آبدار، عقیق مجوف، عقیق دڑی، عقیق منظره ای.
- از عقیق سرخ پر رنگ زیورآلات می سازند.
- فیروزه سنگی ارزشمند و قیمتی به رنگ آبی و آسمانی است.
- فیروزه در حرارت  $250^{\circ}$  درجه رنگ خود را از دست می دهد و به رنگ سبز مات تبدیل می گردد.
- بهترین نوع فیروزه در نزدیکی نیشابور به دست می آید.

- حرارت، روغن و مواد چرب باعصر خرابی فیروزه می شود.
- تابش نور خورشید، اثر مواد شیمیایی موجود در لوازم آرایشی، درجه حرارت بدن باعث تغییر رنگ فیروزه می شود.
- وزن مخصوص فیروزه  $2/6 - 2/8$  می باشد.
- سختی فیروزه  $5-6$  می باشد.
- علت تغییر رنگ فیروزه خرابی آن است.
- به دلیل وجود اندکی مس در ترکیبات شیمیایی فیروزه شکل آن به رنگ آبی سبز یافت می شود.
- کوارتز(بلور کریستال): به کلیه اجسامی که شکل بلوری دارند چه طبیعی چه مصنوعی کوارتز می گویند.
- الماس کولینیان: بزرگترین الماس به وزن  $3106$  قیراط.
- به اندازه یک مشت دست و به ابعاد  $10 \times 7 / 5 \times 5$  می باشد.
- کهربا سنگی ارزشمند و در تمدن اولیه به عنوان حلقه از آن استفاده می گردید. کهربا از صمغ برخی درختان از نوع سرو و کاج می باشد.